

ワイヤレス  
生産管理表示装置  
11Dシリーズ  
アプリケーション説明書  
進度停止入力タイプ

\*\*\*\*\*  
本説明書には、標準の11Dシリーズに対し追加  
・変更された部分についてのみ書かれています。  
11Dシリーズの基本的な取り扱いに関しては  
11Dシリーズ取扱説明書を御覧下さい。  
\*\*\*\*\*

ヘルツ電子株式会社

〒433-8103

静岡県浜松市豊岡町62-1

TEL . <053> 438-3555

FAX . <053> 438-3411

\*\*\*\*\*

この度は、弊社のワイヤレス生産管理表示装置 11Dシリーズ を、ご導入いただき誠にありがとうございました。

本機を、お役立ていただくために本説明書及び11Dシリーズ取扱説明書を充分にお読み下さいますようお願い申し上げます。

なお11Dシリーズには、幾つかの機種及びバリエーションがございますので、本説明書のうち、お買い上げいただきました機種に合った部分をお読み下さい。各ページの右上又は本文中に、そのページに説明されている機種が表示されています。すべてに共通のページには[ALL]と表示されています。また[\*]はその部分が共通であることを表しています。本文の説明は5桁タイプの11DEで説明されています。

4桁タイプの11D及び11DWの機種を使用の場合には、4桁に置き換えてお読み下さい。

\*\*\*\*\*

1. 概論

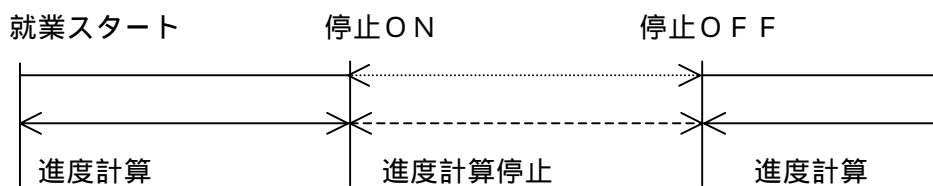
・ 適用

本説明書は、進捗停止入力タイプの取扱について説明したものです。  
 その他の部分については、「ワイヤレス生産管理表示装置 11Dシリーズ取扱説明書」  
 を参照して下さい。

本タイプは、標準の「11Dシリーズ」（工数予約機能なし）のアプリケーションです。

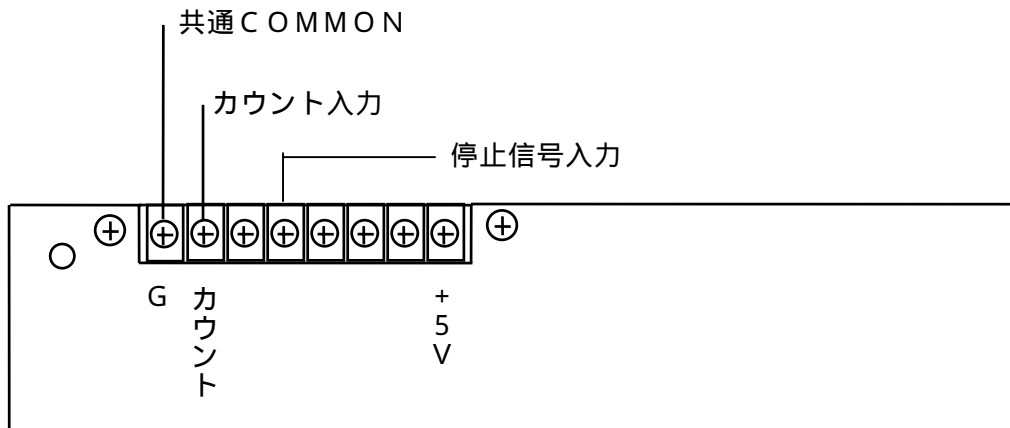
・ 機能の概要

1. 表示装置の稼動中に外部から強制的に進捗計算を停止させたい場合、コントローラの停止信号を受ける端子に停止信号を入力させます。
2. 停止信号の入力がある間は、進捗計算を停止します。
3. 停止信号の入力が無くなった場合は、その時点から再び進捗の計算を始めます。



【コントローラ】

- ・ 入出力端子台



- ・ 停止信号入力状態

