

食品工場・薬品工場・化粧品工場の "生産の見える化事例"をご紹介します



便利な6つの機能を標準装備！

- 1.就業時間登録
- 2.豊富な入出力
- 3.クリアタイム機能
- 4.プリスケール機能
- 5.進捗判定機能
- 6.生産予約機能



事例1：化粧品OEMメーカー工場

化粧品の出荷工程で、梱包された段ボール内の化粧品個数をカウントし、工場内に設置した「生産管理表示装置21UDE-3-429-123-R」で表示。また、専用ソフトと連携し、事務所で個数を監視。



21UDE-3-429-123-R

事例2：食品メーカー工場（お弁当）

食品工場のお弁当生産工程で、完成したお弁当の数量を、生産工程の最初・最後の2カ所に設置した「生産管理表示装置21DEW-3-429-123-R」に表示。



21DEW-3-429-123-R

事例3：食品メーカー工場（パン）

食品工場のパンの生産工程で、パンの生産数を、工場内に設置した「マルチカウンターMC II」で表示。



MC II

事例4：薬品メーカー工場

医療用カテーテルの生産実績を、工場内に設置した「生産管理表示装置21UD-3-123-G」に、プリスケール機能を利用して「1カウントでN本の実績」で表示。



21UD-3-123-G

食品工場・薬品工場・化粧品工場の “離れたヒトとモノの呼び出し事例”をご紹介します (1/2)



作業員や機械からの呼び出しをすぐ伝達！

配線工事不要で導入が容易に行え、レイアウト変更の影響もありません。
設置後はすぐに利用可能です。



事例 1：食品メーカー工場（カップ麺）

カップ麺の出荷工程で、梱包された商品の移動中に昇降機で異常が発生した際、
保全担当者の腕時計型受信器に対して、
メッセージと振動で通知。



SWSR-P125



SWSR-2130

※SWSR-P125/SWSR-2130は【株式会社東京信友製品】です。

事例 2：薬品メーカー工場

薬品(薬剤)に商品名・型名を印刷する印刷機の稼働状況（正常稼働：緑色、インク切れ：オレンジ色、停止中：赤色）を、
離れた場所に設置したアンドンに両面表示。



AN426T II



AN426RM II -MRD

事例 3：食品メーカー工場（かまぼこ）

かまぼこの包装や仕上げを行う工程より
PLC経由でラインリーダーの腕時計型受信器に
対して、メッセージと振動で通知。



PLC



SWSR-P125



SWSR-2130

※ SWSR-P125/SWSR-2130は【株式会社東京信友製品】です。

事例 4：化粧品メーカー工場

化粧品工場の区画された生産工程より
ボタン押下で各工程のリーダーに対して、
NSR表示機にて音と光で呼び出し。



BS5B-XC



NSR表示機

事例5：製菓メーカー工場（チョコレート）

チョコレート製造工程で、設備に異常が発生した際、保全担当者の受信器に対して、メッセージと振動で通知。



SW-N124



SWR-2130

※SW-N124/SWR-2130は【株式会社東京信友製品】です。

事例6：食品メーカー工場（加工食品）

肉加工や加熱処理工程など加工食品の工程で問題が発生した際にボタンを押して、管理担当者を館内放送で呼び出し。



BS5B-XC



TMC-01R

事例7：化粧品メーカー工場

個別に動作している化粧品充填機の稼働・停止状況を、離れた場所に設置した液晶モニターに一括表示。また、PCアプリケーションにて呼び出しの履歴管理も実現。



AN426T II



WCL426R

事例8：食品メーカー工場（もやし）

もやし工場の排水、給水、ボイラーなどの付帯設備に異常が発生した際、設備保全担当者に対して、メッセージと振動で警報を通知。



SW-N124



SWR-2130

※SW-N124/SWR-2130は【株式会社東京信友製品】です。

事例9：食品メーカー工場（ミルク）

コンデンスミルク生産工場の1階充填工程で包材が必要になった際、2階の包材供給担当者にメロディと表示でお知らせ。



AN426T II



AN426RH II-MRD