

ネジロック剤(ボトル)の塗布忘れ防止

ネジロック剤の塗布作業において、ボトルが押されたことを検知して作業実績を無線発信します。
スリーボンド様製「嫌気性封着剤250gボトル」と「嫌気性封着剤50gボトル」に対応します。

<ネジロック剤アタッチメント（ボトルタイプ）の無線発信するしくみ>



ネジロック剤のボトルの変形を
検出して無線発信します。

ボトルの変形

ネジロック剤アタッチメント【TFC-100-01-850】



ポカヨケ用小型送信機

1. TW-850T
2. TW-850T-PLR
3. TW-850T（時間設定機能）

※用途に応じて
ポカヨケ用小型送信機をお選びください。

ネジロック剤の塗布作業の員数管理

ノズル付きボトルの塗布具：ポカヨケカウンター1台で、ネジロック剤の塗布作業の員数管理ができます。

(例)ネジロック剤を2ヵ所に塗布する場合。

ネジロック剤塗布作業
2ヵ所を設定



カウント表示 2



1ヵ所目の
塗布作業



カウント表示 1



2ヵ所目の
塗布作業



カウント表示 0

作業完了!

PASS出力+ブザー
でお知らせします!

ブザー

シンプルポカヨケカウンター
TW-800R-SCL

用途に応じてポカヨケ用小型送信機をお選びください。
ご不明な点お気軽に弊社営業部までお問い合わせください。

プライマーの塗布不足防止

プライマーの塗布作業において、プライマー溶剤を一定エリアに確実に塗布した際に作業実績を無線発信します。

確実に一定エリアに塗布するために、塗布に必要な時間を設定できる（時間設定機能）をご用意しています。

<プライマー塗布具の無線発信するしくみ>



プライマー塗布具



本体ユニット

1. CP-SLX (時間設定機能)
2. CP-SLX

※2.CP-SLXは塗布開始時に発信する仕様となります。
用途に応じて本体ユニットをお選びください。

プライマーの塗布作業の員数管理

プライマー塗布具：ポカヨケカウンター1台で、プライマーの塗布作業の員数管理ができます。

(例)プライマー溶液を2ヵ所に塗布する場合。

プライマー塗布作業
2ヵ所を設定



カウント表示 2



1ヵ所目の
塗布作業



カウント表示 1



2ヵ所目の
塗布作業



カウント表示 0

作業完了!

PASS出力+ブザー
でお知らせします!

ブザー

プライマー塗布具に合わせてパイプを製作いたします。カスタム品対応となります。
用途に応じて本体ユニットをお選びください。
お気軽に弊社営業部までお問い合わせください。

ミニグリスガンの塗布忘れ防止

グリスの塗布作業で使用するミニグリスガンのポカヨケを可能とする製品です。

グリスの塗布作業において、ミニグリスガンでグリスを注入するとミニグリスガン専用ユニット内のスイッチが押され、作業実績を無線発信します。



ミニグリスガン(TMGS80)+専用ユニット 【TFC-125】



- ポカヨケ用小型送信機**
1. TW-850T
 2. TW-850T-PLR

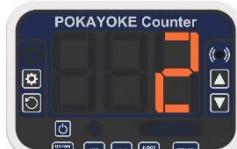
※用途に応じて
ポカヨケ用小型送信機をお選びください。

ミニグリスガンの塗布作業の員数管理

ミニグリスガン：ポカヨケカウンター1台で、ミニグリスガンによる塗布作業の員数管理ができます。

(例)グリスを2ヵ所に塗布する場合。

グリス塗布作業
2ヶ所を設定



シンプルポカヨケカウンター
TW-800R-SCL



作業完了!

PASS出力+ブザー
でお知らせします!

ブザー

用途に応じてポカヨケ用小型送信機をお選びください。
ご不明な点お気軽に弊社営業部までお問い合わせください。

【塗布作業終了時に送信】TW-850T-PLR

HERUTU

今までの問題点

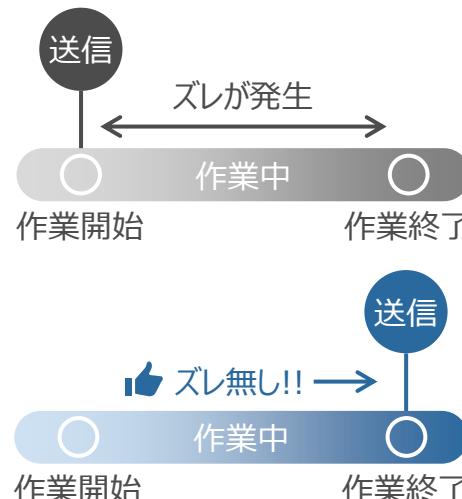


1回の作業時間が長いとカウントの送信と作業終了のタイミングにズレが発生する

TW-850T-PLRになると



作業終了のタイミングでカウントの送信を行うので作業中のカウントズレが無い



ネジロック剤アタッチメント
TFC-100-01-850

1回の作業時間が長い
塗布作業等に最適！

塗布作業の員数管理

ノズル付きボトルの塗布具：ポカヨケカウンター1台で、塗布作業の員数管理ができます。

(例)ネジロック剤を2ヵ所に塗布する場合。

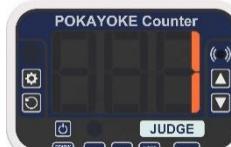
ネジロック剤塗布作業
2ヶ所を設定



シンプルポカヨケカウンター
TW-800R-SCL

カウント表示 2

1ヵ所目の
塗布作業



カウント表示 1

2ヵ所目の
塗布作業



カウント表示 0

作業完了!

PASS出力+ブザー
でお知らせします!

ブザー

お気軽に弊社営業部までお問い合わせください。

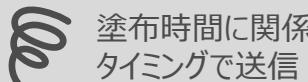
HERUTU
ヘルツ電子株式会社

〒433-8104 静岡県浜松市中央区東三町422-1
TEL.053-438-3555 FAX.053-438-3411
URL <https://www.herutu.co.jp/>
Email info@herutu.co.jp

【設定時間経過後に発信】TW-850T（時間設定機能）

HERUTU

今までの問題点

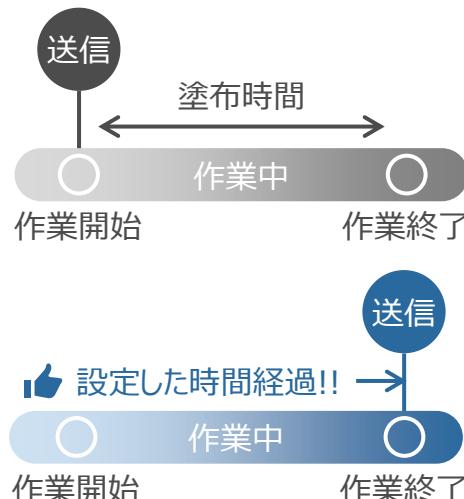


塗布時間に関係なく、塗布を開始したタイミングで送信

TW-850T（時間設定機能）にすると



あらかじめ設定した時間が経過したタイミングで発信



ポカヨケ用小型送信機TW-850T（時間設定機能） TW-850T-S** **



前2桁：最短時間
01~99 (0.1s~9.9s)

後2桁：間隔時間
01~99 (0.1s~9.9s)

【型式例】TW-850T-S0103
0.1s~2.8sの間で0.3s間隔（10段階）で
塗布時間を設定できます。

設定した時間で塗布作業
一定時間塗布する作業等に最適！

塗布作業の員数管理

ノズル付きボトルの塗布具：ポカヨケカウンター1台で、塗布作業の員数管理ができます。

(例)ネジロック剤を2ヵ所に塗布する場合。

ネジロック剤塗布作業
2ヶ所を設定



カウント表示 2



1ヵ所目の
塗布作業



カウント表示 1



2ヵ所目の
塗布作業



カウント表示 0

作業完了！

PASS出力+ブザー
でお知らせします！

ブザー

TW-850T（時間設定機能）はカスタム品対応となります。
お気軽に弊社営業部までお問い合わせください。

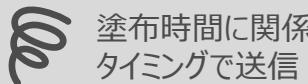
HERUTU
ヘルツ電子株式会社

〒433-8104 静岡県浜松市中央区東三方町422-1
TEL.053-438-3555 FAX.053-438-3411
URL <https://www.herutu.co.jp/>
Email info@herutu.co.jp

【設定時間経過後に発信】CP-SLX（時間設定機能）

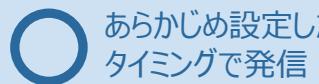
HERUTU

今までの問題点



塗布時間に関係なく、塗布を開始したタイミングで送信

CP-SLX（時間設定機能）にすると



あらかじめ設定した時間が経過したタイミングで発信



本体ユニットCP-SLX（時間設定機能）
CP-SLX-S** **

前2桁：最小時間
01~99 (0.1s~9.9s)

後2桁：間隔時間
01~99 (0.1s~9.9s)

【型式例】CP-SLX-S0505
0.5s~5.0sの間で0.5s間隔（10段階）で
塗布時間を設定できます。

設定した時間で塗布作業
一定時間塗布する作業等に最適！

塗布作業の員数管理

プライマー塗布具：ポカヨケカウンター1台で、塗布作業の員数管理ができます。

(例)プライマー溶液を2ヵ所に塗布する場合。

プライマー塗布作業
2ヵ所を設定



カウント表示 2



1ヵ所目の
塗布作業

カウント表示 1



2ヵ所目の
塗布作業



カウント表示 0

作業完了！

PASS出力+ブザー
でお知らせします！

ブザー

CP-SLX（時間設定機能）はカスタム品対応となります。
お気軽に弊社営業部までお問い合わせください。

HERUTU
ヘルツ電子株式会社

〒433-8104 静岡県浜松市中央区東三方町422-1
TEL.053-438-3555 FAX.053-438-3411
URL <https://www.herutu.co.jp/>
Email info@herutu.co.jp